

PRO3RCT-P

CHAPADORA DE CANTOS
EDGE BANDER
PLAQUEUSE DE CHANTS

Woodman
Profesional



La PRO3RCT-P con pantalla táctil, compacta y mejorada, logra un mayor acabado de calidad gracias a su unidad de redondeo de esquinas.

With a compact and improved touchscreen, PRO3RCT-P achieves a higher quality finish with its corner rounding unit.

L'écran tactile compact et amélioré de la PRO3RCT-P permet d'obtenir une finition de meilleure qualité avec son unité d'arrondissement d'angles.



PRO3RCT-P

Woodman
Profesional

Palograma de entrada de tupis

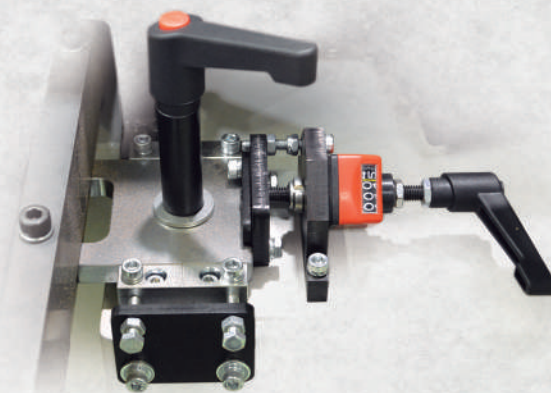
Palograma de entrada con ajuste de grueso de canto con sico numérico para una mayor precisión.

Input fence

Adjustable in-feed fence for edge width and temperature resistance for better adherence with numerical display.

Pallograme entrée toupie

Guide d'entrée avec réglage pour l'épaisseur du chant et chauffage pour une meilleur adherence avec indicateur numérique.



Grupo rectificador (doble tupi)

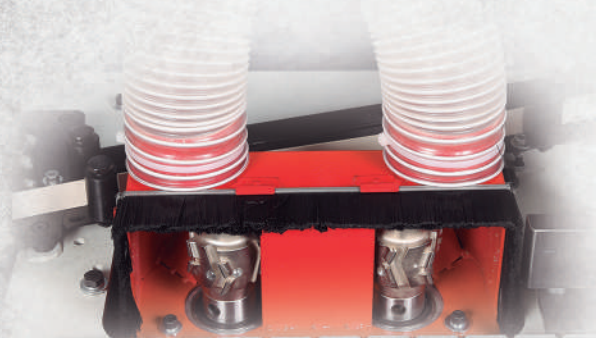
Equipada con 2 cabezales de diamante. Permite repasar el canto del tablero eliminando las posibles irregularidades antes del encolado.

Pre-milling unit (two tools)

Equipped with 2 diamond heads. It allows to go over the edge of the board eliminating possible irregularities before gluing.

Unité de rectification (double toupie)

Equipé de 2 têtes de diamant. Il permet fraiser le bord de la planche en éliminant les éventuelles irrégularités avant le collage.



Rodillos de presión

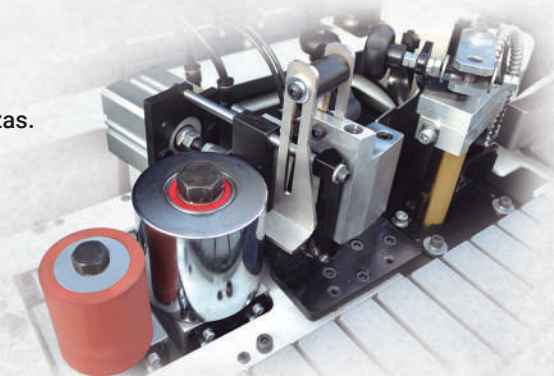
2 rodillos de presión flotantes para una mejor adherencia de las piezas.

Pressure rollers

2 floating pressure rollers for better adherence.

Rouleaux de pressionble disque

2 Rouleaux flotants de pression pour une meilleur adherence.



Grupo encolador

Grupo encolador con regulacion de salida de cola y recuperacion automática del sobrante, con sistema rápido de cambio del calderín.

Gluing unit

Gluing unit with glue output regulation and automatic recovery of the excess, with quick system of change of the boiler.

Groupe de collage

Unité d'encollage avec régulation du débit de colle et récupération automatique de l'excédent, avec système de changement rapide de la chaudière.



Grupo retesteador mixto

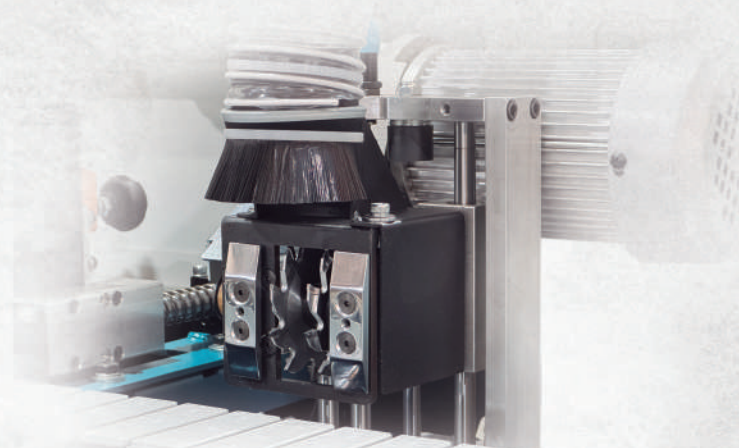
Equipado con fresa de radio para 2 tipos de acabado.

Flush & Radius end trimming

End radius trimming system, using a profile cutter forward and backward to trim radius end trimming and flush.

Unité de coupe mixte

Équipée d'une fraise à rayon pour 2 types de finition.



Grupo perfilador

Equipado con fresas a 12.000 r.p.m., consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material. Regulación rápida y fácil con sistema de visualizadores numéricos para las medidas.

Edge trimming unit

Equipped with 12,000 r.p.m. milling cutters, achieving an excellent finish on any type of material. Quick and easy adjustment with a system of numerical displays for measurements.

Groupe d'afleurage

Equipé avec des fraises qui tournent à 12.000 tours/minute, il permet d'obtenir une excellente finition sur tout type de matériau. Réglage rapide et facile grâce à un système d'affichage numérique des mesures.



Grupo rascador radio

Grupo rascador del canto, superior e inferior con sopladores de aire.

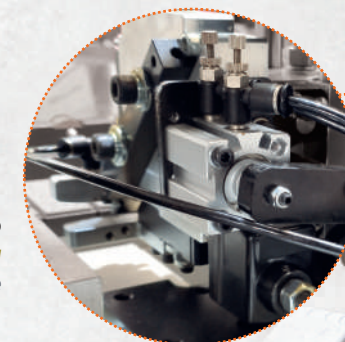
Radius scraping unit

Radius scraping unit, upper and lower with air blowers.

Groupe racleur de rayon

Groupe de raclage de rayon, supérieur et inférieur avec des souffleries d'air.

Posicionamiento neumático
Pneumatic positioning
Positionnement pneumatique



Grupo rascador de superficie neumático

Mediante su posicionamiento neumático temporizado la cuchilla de superficie logrará un acabado perfecto, eliminando todo resto de cola en las juntas de la pieza.

Pneumatic surface scraping unit

By means of its timed pneumatic positioning the surface cutter will achieve a perfect finish, eliminating all traces of glue in the joints of the piece.

Groupe racleur de surface pneumatique

Grâce à son positionnement pneumatique temporisé, la fraise de surface permet d'obtenir une finition parfaite, en éliminant toute trace de colle dans les joints de la pièce.

Grupo pulidor

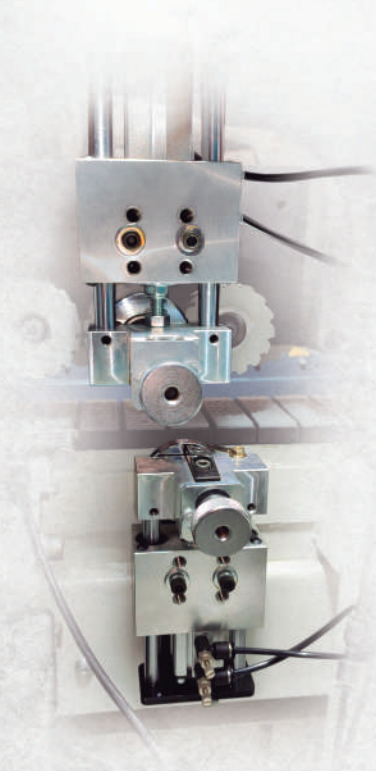
Dispone de motores independientes y equipado con cepillos pulidores de 120mm.

Bufing unit

It has independent motors and is equipped with 120mm polishing brushes.

Groupe de polissage

Il dispose de moteurs indépendants et est équipé de brosses de polissage de 120mm.



PRO3RCT-P

PRO3RCT-P

Potencia total instalada	Total power	Puissance totale	4,9 Kw
Expesor mín./máx. canto	Max/min edge thickness	Max/min épaisseur du bord	0,4 - 3 mm.
Expesor máx.macizo	Max wood edge thickness	Épaisseur max panneau	4 mm.
Grueso mín./máx. tablero	Minimum panel thickness	Épaisseur min panneau	10 – 45 mm.
Ancho mínimo tablero	Minimum panel width	Largeur mini. Panneau	90 mm.
Largo mínimo tablero	Minimum panel length	Longueur Mini panneau	180 mm.
Largo mín. tablero con grupo ribeteador	Min. panel length with corner rounding	Longuer mini panneau avec groupe arrondisseur	-
Velocidad de avance	Feeding speed	Vitesse d'avance	7 m./min.
Velocidad de avance con ribeteador	Feeding speed with corner rounding	Vitesse d'avance avec groupe arrondisseur	-
Potencia motor avance	Feeding motor power	Puissance moteur avance	0,75 Kw.
Presión aire	Air pressure	Pression d'air	7 Bar
Capacidad calderín cola	Glue tank capacity	Capacité chaudière colle	1,2 Kg.
Potencia grupo rectificador	Pre milling unit motor power	Groupe fraisage	1,5 Kw. x 1
Velocidad herramientas R.p.m	Tools speed	Vitesse outils R.P.M.	12.000
Grueso mín./máx. grupo rectificador	Max/min thikness pre milling unit	Epaisseur Min/Max du groupe fraiseur	10 – 32 mm. (45mm. option)
Pasada máxima	Max. cutting depth	Fraisage max	1,5 mm.
Elevación del puente	Beam elevation	Pressions du pont	manual
Potencia grupo retesteador	End cut unit motor power	Puissance du groupe retesteur	0,18 Kw.
Velocidad discos R.p.m	Blades speed	Vitesse du disque R.P.M	10.500
Potencia grupo perfilador	Edge trimming unit motor power	Puissance du groupe plaqueur	0,55 Kw. x 1
Velocidad fresas R.p.m	Edge trimming tools speed	Vitesse des fraises R.P.M	10.500
Altura máx. grupo ribeteador	Rounding unit height	Hauteur maxi du groupe arrondisseur	-
Expesor mín./máx. ribeteador	Rounding unit min/max thickness	Épaisseur Min/max Du groupe arrondisseur	-
Potencia grupo ribeteador	Rounding unit power	Puissance groupe	-
Velocidad fresa R.p.m	Edge trimming tools speed	Vitesse fraise R.P.M.	-
Potencia grupo pulidor	Buffing unit motor power	Puissance groupe polissage	0,12 Kw. x 2
Velocidad cepillos R.p.m	Buffing brushes speed	Vitesse brosse R.PM	2.850
Tomas aspiracion Ø	Dust chute Ø	Diam'etre bouche aspiration	3 x 100 mm.
Medidas maquina	Machine sizes	Taille machine	3.250x1.200x1.200
Peso maquina	Machine weight	Poids machine	400 Kgs.

