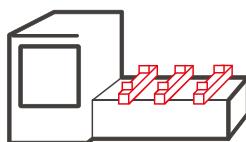




Winner

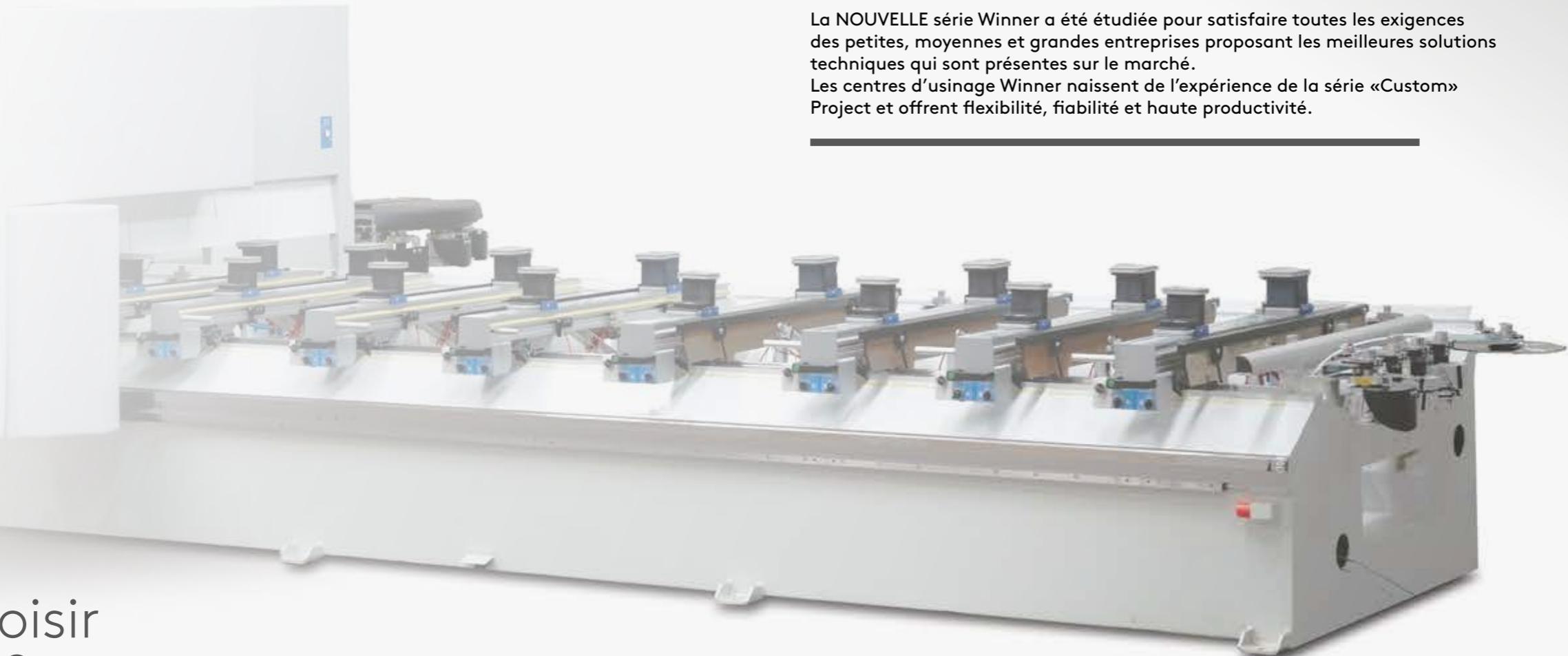


centres d'usinage à commande numérique



Winner Centres d'usinage à commande numérique

La NOUVELLE série Winner a été étudiée pour satisfaire toutes les exigences des petites, moyennes et grandes entreprises proposant les meilleures solutions techniques qui sont présentes sur le marché. Les centres d'usinage Winner naissent de l'expérience de la série «Custom» Project et offrent flexibilité, fiabilité et haute productivité.



Pourquoi choisir une Winner ?

1

Nouvelle structure monolithique qui assure une stabilité structurelle parfaite et une qualité excellente des usinages de tous les groupes opérateurs.

2

Lubrification automatique gérée par la commande numérique : annule les opérations manuelles d'entretien de la machine.

3

Nouveau bâti qui permet d'usiner des pièces très longues positionnées en une seule fois tout en garantissant une précision maximale.

4

Projet technique développé sur l'expérience des applications spéciales consolidées sur la série Project.

5

Qualité maximale de tous les composants utilisés et vaste choix de ventouses et de blocages qui rendent la machine très polyvalente.

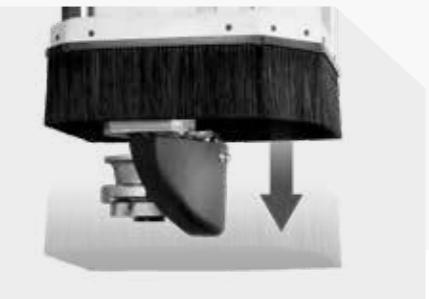
6

Toujours prête à l'utilisation aussi bien pour la production de panneaux ou de portes que d'éléments de fenêtres grâce aux logiciels spécifiques.

Winner 385 - 485



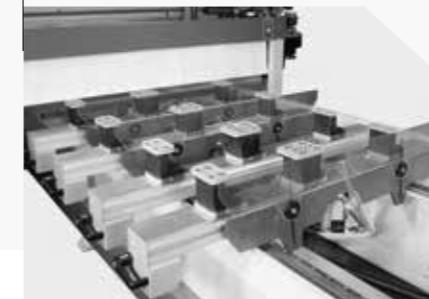
Utilisation facilitée par la console mobile équipée d'un lecteur codes-barres et par le grand écran de l'ordinateur.



Groupe opérateur principal à 5 axes.
Grâce à la nouvelle structure, le moteur 5 axes atteint n'importe quelle position de travail tout en garantissant une rigidité maximale pendant les usinages et une finition parfaite.

Coiffe d'aspiration automatique à hauteur variable
pour une aspiration complète des copeaux. Possibilité de monter sur le moteur des outils équipés de déflecteurs et gérés par la commande numérique. Le dispositif automatique de mesure de la longueur de l'outil et le palpeur vertical de l'épaisseur de la pièce complètent parfaitement le groupe opérateur.

Groupe de perçage à mandrins
indépendant pour réaliser des perçages simples ou multiples. Groupe équipé d'une lame qui complète les usinages de coupe. Groupe complètement produit et réalisé chez Masterwood.



Tables "Tubeless" avec double réseau de vide et valves magnétiques qui s'activent au moment du positionnement des ventouses ou des blocages.

Les tables de travail sont livrées avec des lames de soulèvement panneaux qui facilitent le chargement/déchargement des pièces les plus lourdes et des butées pour le positionnement des étaux.



Les butées de référence latérales, arrière et intermédiaires sont dotées de capteurs de présence pour une utilisation en toute sécurité de la machine.

Large gamme de systèmes de blocage parmi les différents types de ventouses et d'étaux.



Vaste choix d'outils disponible grâce au changeur automatique, au magasin latéral et au changement d'outil à une position à démarrage pneumatique pour lames pouvant atteindre 350 mm de diamètre.

Winner 385 - 485

La Winner 385 et la Winner 485 ont été projetées pour offrir une flexibilité maximale à notre clientèle. Les nouvelles structures garantissent une finition de haut niveau aussi bien dans le secteur du panneau que dans le secteur des éléments de portes et fenêtres.



Winner 385

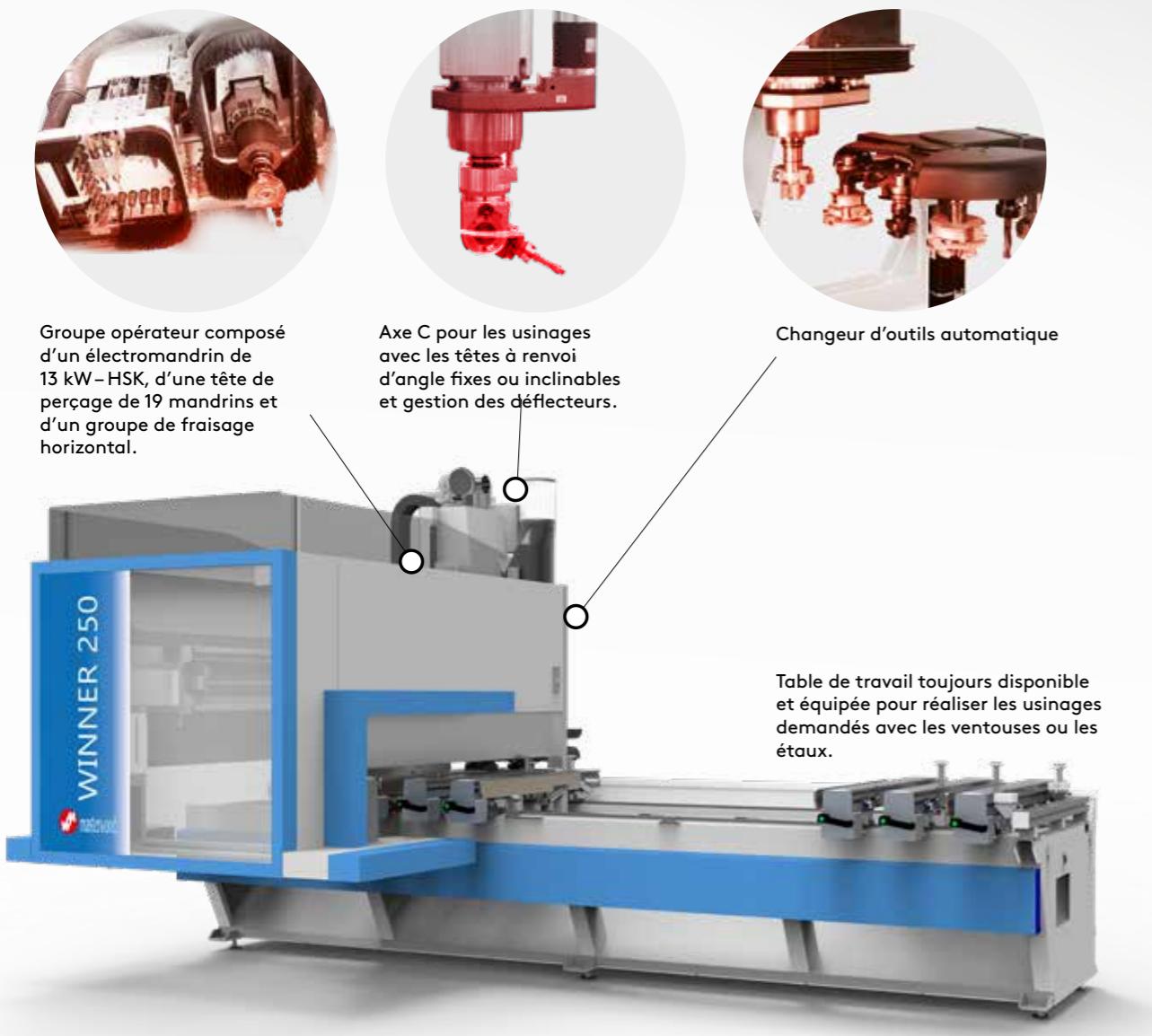


Winner 485



Winner 250

La nouvelle Winner 250 a été conçue pour tous ceux qui souhaitent obtenir le maximum de performance et de flexibilité dans un espace réduit.



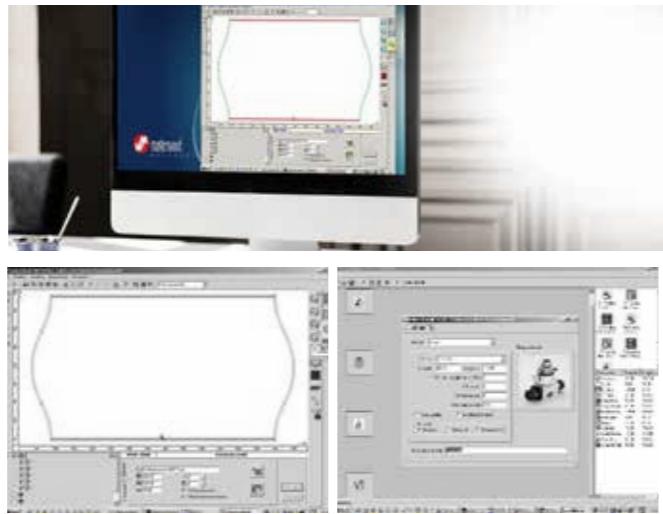
Applications réelles



Logiciels de production spécialisés

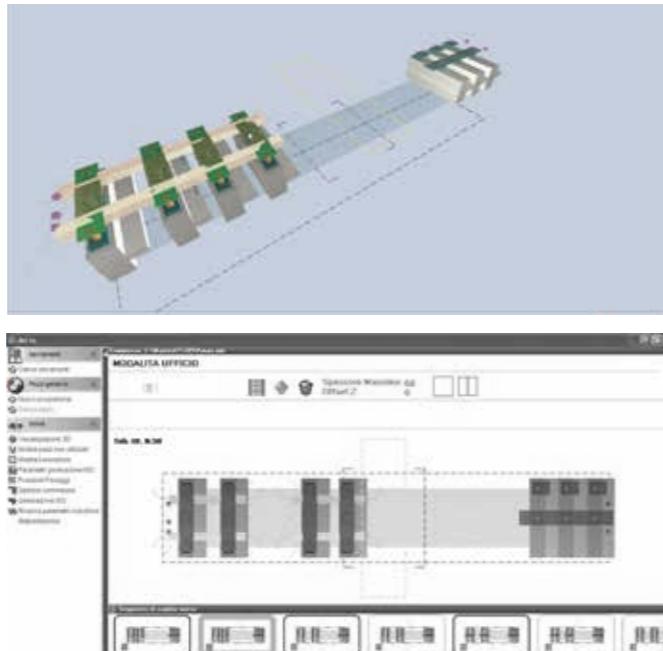
Masterwork

Logiciel de programmation graphique pour toutes les machines Masterwood qui associe haute performance et simplicité d'utilisation. Il s'agit d'un instrument structuré sur différents niveaux adapté non seulement aux utilisateurs experts mais aussi à ceux qui n'ont aucune expérience en commande numérique. Le logiciel contrôle chaque étape de l'usinage, du projet à l'équipement de la machine et jusqu'au positionnement des ventouses. La version bureau, standard sur toutes les machines permet au client de l'utiliser à distance comme générateur de programmes et comme station unique de programmation pour toutes les machines Masterwood.



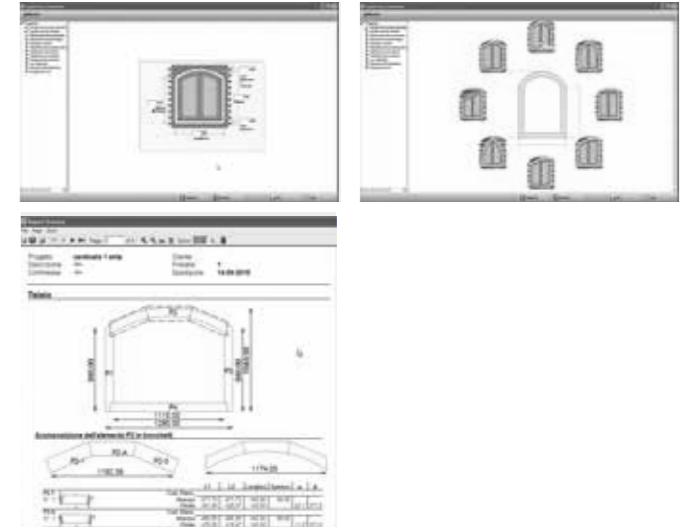
Master AT

Master AT est l'interface opérationnelle commune à toutes les machines Masterwood qui permet d'avoir une vision tridimensionnelle de la pièce et de la table de travail, facilitant ainsi l'équipement de la machine et aidant l'opérateur à identifier les erreurs éventuelles. De façon simple et immédiate, il est possible de gérer le positionnement des blocages et des ventouses. Le logiciel permet également le positionnement multiple des pièces en optimisant le parcours des outils et en réduisant considérablement le temps d'usinage d'une simple pièce.



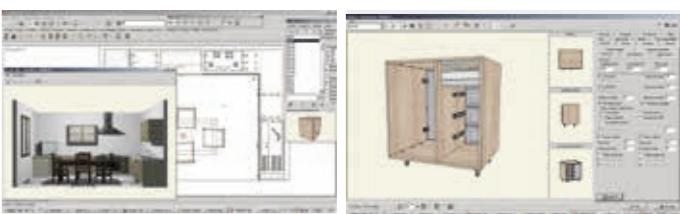
Master Window

Logiciel entièrement dédié à l'usinage de fenêtres. Avec Master Window, vous pouvez configurer les paramètres de tous les éléments qui composent une fenêtre : ouvrants, montants, traverses, vitres, panneaux, types d'assemblage, types de quincaillerie et couvre-joint. Interface très intuitive : l'utilisateur est guidé dans toutes les phases du projet, du choix de la forme à la décomposition des cintres en tronçons, avec la création d'un rapport des coupes et la génération des programmes d'usinage des pièces sur la machine.



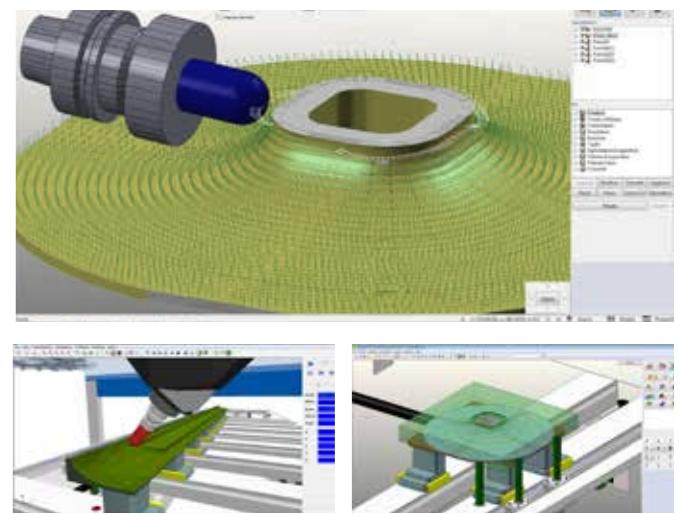
Master Cabinet

Logiciel de conception qui permet de créer des meubles de façon rapide et intuitive. L'interface 3D avec projet paramétrique permet de modeler et assembler le meuble en tenant compte de la typologie d'assemblage disponible dans la vaste librairie.

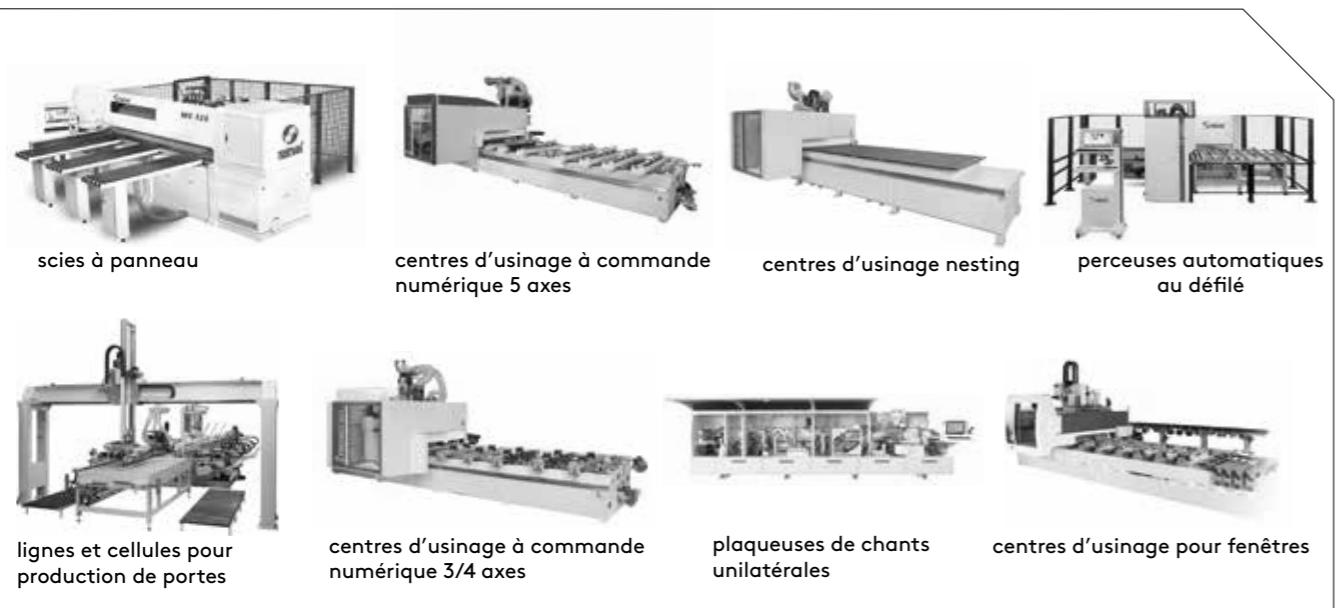
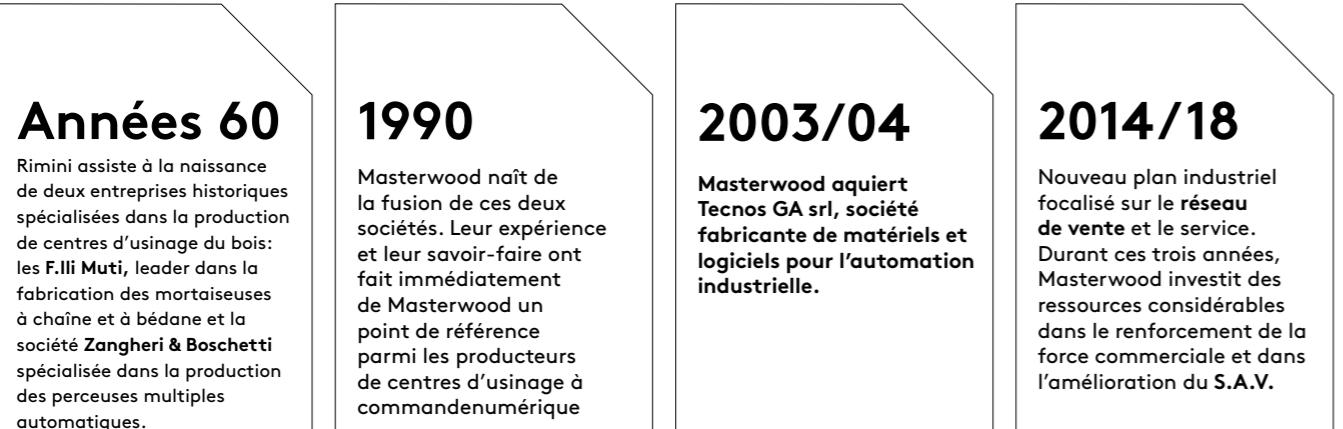


Master 3d

Logiciel CAD/CAM complet qui gère tous les aspects de l'usinage et de la commande numérique, du dessin à la disposition des pièces et des gabarits sur la table de travail, au contrôle des collisions avec simulation 3D, à l'optimisation des parcours d'usinage des outils jusqu'à la génération des programmes machine. Master 3D est un logiciel évolutif avec de nombreux modules et d'applications logicielles disponibles.



Masterwood



Notre Valeur Ajoutée

Vaste réseau de vente et SAV



Téléassistance

Une équipe de spécialistes est à disposition pour donner un soutien continu sur site à nos techniciens ainsi qu'à nos clients en effectuant le diagnostic à distance et en évaluant la nature de l'intervention après une analyse attentive. La carte de réseau permet au technicien d'évaluer l'état de la machine, de détecter les erreurs et éventuellement de les résoudre.

Contactez le +39 (0) 541 745211, disponible du lundi au vendredi. (de 8h à 12h et de 14h à 17h30)



Données Techniques

Zone de travail utile maximum

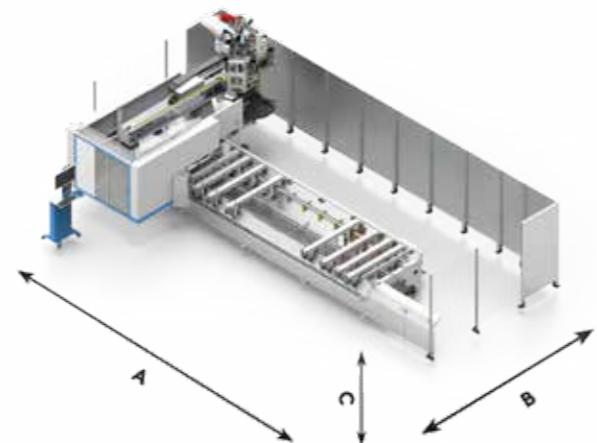
		X	Y	Z	Y
Winner 250	mm	3000	1220	200	1620
Winner 385	mm	3240	1550	200	1550
Winner 385L	mm	5060	1550	200	1550
Winner 485	mm	3240	2020	200	2100
Winner 485L	mm	5060	2020	200	2100

Dim. panneau max pouvant être chargé



Encombrements [CE]

		A	B	C
Winner 250	mm	6390	3730	2500
Winner 385	mm	7450	4870	3080
Winner 385L	mm	9370	4870	3080
Winner 485	mm	7380	4690	3040
Winner 485L	mm	9370	4690	3040



Winner

	unité	250	385	485
vitesse axes x-y	m/min	25-48	36-48	36-48
vitesse vectorielle x-y	m/min	54	60	60
vitesse axe z	m/min	13	15	15
Groupe de fraisage				
nombre axes		3-4	5	5
puissance moteur	kW	13	12	12
vitesse rotation max	trs/min	24000	24000	24000
Changeur outils (nombre)		16	22+5+1	22+5+1
Groupe de perçage				
nombre mandrins tot.		19	19	19
nombre mandrins horiz		6	6	6
nombre mandrins vert.		13	13	13
vitesse rotation max	trs/min	4000	4000	4000
diam. lame intégrée axe x	mm	125	125	125
Installation				
Puissance installée	kW	35	35	35
Consommation air aspiration	m ³ /h	4900	4900	4900
Vitesse aria aspiration	m/sec	25-30	25-30	25-30
diam. bouche aspiration supérieure	mm	250	250	250
diam. bouche aspiration tapis motorisé	mm	120	120	120





www.masterwood.com



masterwood

Via Romania, 18/20
47921 Rimini - Italy
Telephon +39 0541 745211
Telefax +39 0541 745350
www.masterwood.com