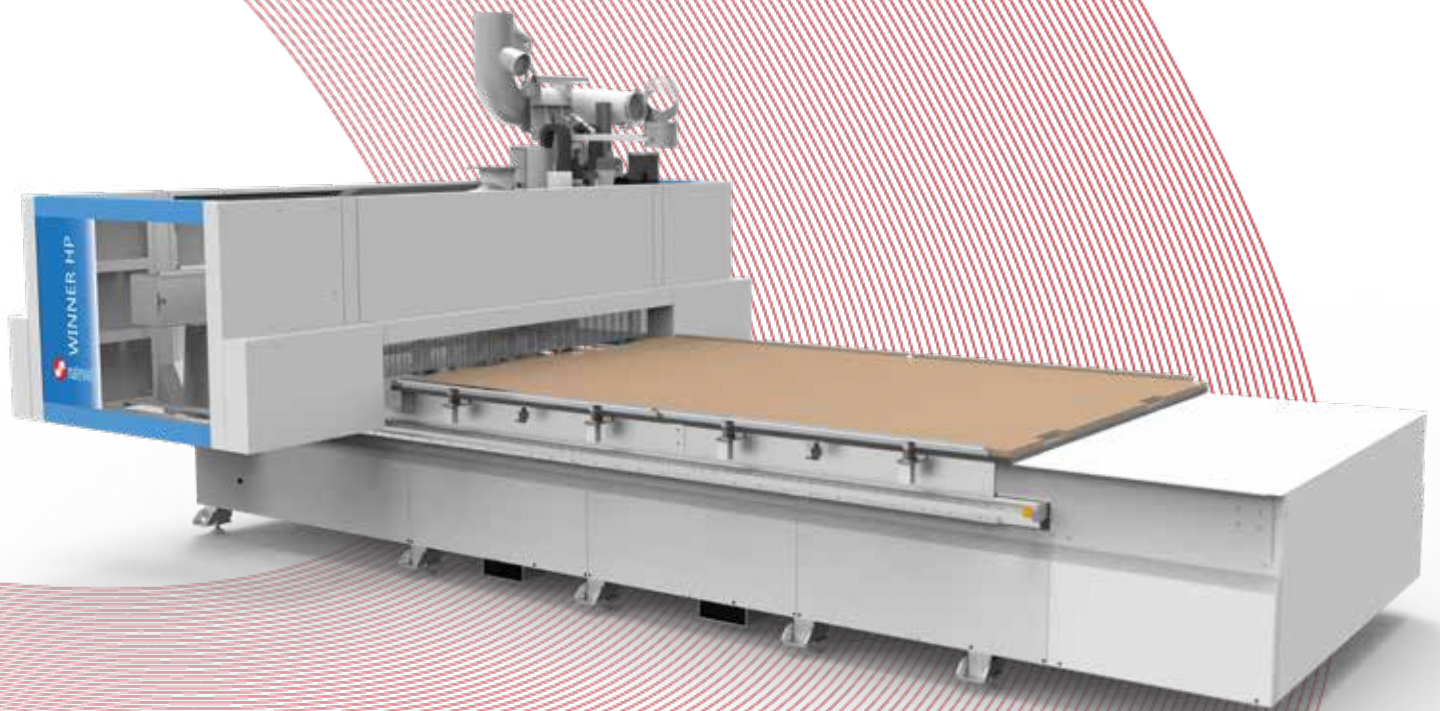


CNC NESTING WINNER HP

WINNER 1538 HP

WINNER 2231 HP

WINNER 2242 HP



WOODWORKING
technologies

TECH FEATURES



Our Winner

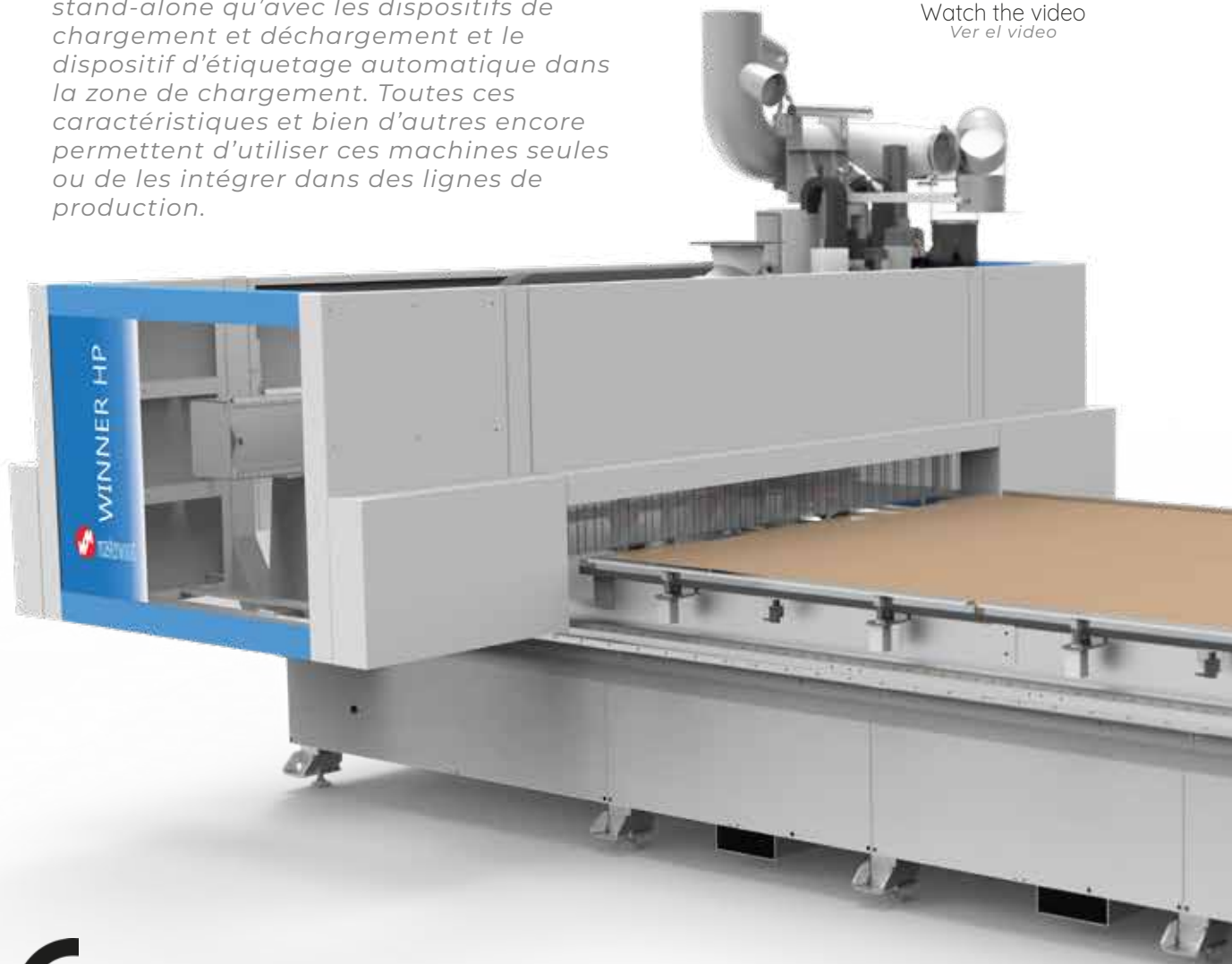
Notre Winner

High quality working center, 3/4/5 controlled axis with nesting table suitable for flexible working processes; drilling, grooving and milling function. The new WINNER HP offers high productivity and modular solutions, stand-alone machines, loading and unloading devices as well as automatic label printer in the loading area. All this and more make these machines suitable for either stand-alone use or integration into production lines.

Centre d'usinage de haute qualité à 3/4/5 axes contrôlés équipé d'une table quadrillée nesting qui s'adapte en fonction des usinages demandés; fonction de perçage, rainurage et fraisage. La nouvelle gamme WINNER HP à haute productivité offre des solutions modulaires aussi bien en version stand-alone qu'avec les dispositifs de chargement et déchargement et le dispositif d'étiquetage automatique dans la zone de chargement. Toutes ces caractéristiques et bien d'autres encore permettent d'utiliser ces machines seules ou de les intégrer dans des lignes de production.



Watch the video
Ver el video



Compliant with the essential requirements of the European Community
Conforme aux exigences essentielles de la Communauté Européenne CE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Operating head | Tête opératrice



- Electrospindle HSD 13,2 kW
- HSKF63 attachment
- Max. rotation speed 24.000 rpm
air cooling for 3/4 axis machines,
liquid cooling for 5 axis

- *Electromandrin HSD de 13,2 kW*
- *Attaches HSKF63*
- *Vitesse de rotation 24.000 tr/min maxi.*
à refroidissement à air pour la version 3/4 axes
et refroidissement liquide pour la version 5 axes

- 19 spindles boring head:

Tête de perçage composée de 19 mandrins:

- 13 VERTICAL SPINDLES (7 in X axis, 6 in Y axis)
- 6 HORIZONTAL SPINDLES (4 in X axis, 2 in Y axis)
- 1 BLADE FOR CUT IN X: 125 mm DIAMETER

13 MANDRINS VERTICAUX (7 en axe X, 6 en axe Y)
6 MANDRINS HORIZONTAUX (4 en axe X, 2 en axe Y)
1 LAME DE DIAM. 125 mm POUR LES COUPES EN X



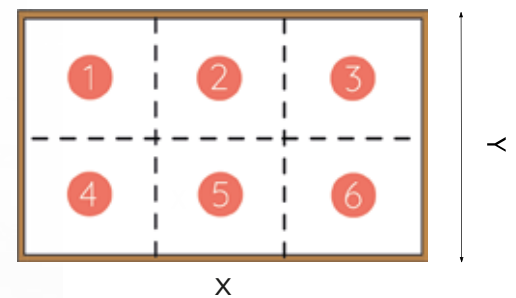
C Axis | Axe C

The presence of the C axis for the electrospindle is characterized by:

La présence de l'axe C dans électromandrin est caractérisée par :

- 360° C axis rotation for index heads.
- Brushless motor rotation managed by numeric control.

- *Rotation à 360° pour le logement des têtes index.*
- *Rotation avec moteur brushless gérée par la commande numérique*



Vacuum area
Zone du vide

1538 HP
2231 HP
2242 HP

TECH FEATURES



High efficiency nesting table

Table Nesting à haute efficacité

The worktable of the new Winner HP is equipped with a new high efficiency vacuum system that makes it possible to process small pieces.

La table d'usinage de la Winner HP est équipée d'un nouveau système de vide à haute efficacité qui permet d'usiner des pièces de petites dimensions.



Tool measurement device

Winner HP is equipped with an automatic tool measurement device in the standard version.

Dispositif de mesure des outils

La version standard de la Winner HP dispose d'un dispositif automatique pour le mesurage des outils.



Touch pad

Practical remote control device with 7" touch display that allows you to view and manage a wide range of machine operation. Equipped with an emergency button and easy to handle and hang thanks to a dedicated support.

Ecran tactile

Dispositif de commande à distance pratique avec écran tactile de 7 pouces qui permet d'afficher et de gérer un grand nombre d'opérations de la machine. Équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence, il est facile à manipuler et à accrocher grâce au support prévu à cet effet.



New features and HMI interface

Nouvelles fonctionnalités et interface HMI



Possibility of executing the .mpr files directly in the HMI without having to import them previously from Masterwork.

Software management of the vacuum pumps. Improved the display of messages and alerts. Improved ISO graphics and functionality. Digital remote control device with color touch screen display (opt).

Possibilité d'exécuter des fichiers .mpr directement dans l'IHM sans avoir à les importer au préalable depuis Masterwork. Gestion des pompes à vide depuis le logiciel. Amélioration de l'affichage des messages et des alertes ainsi que de la fonctionnalité et du graphisme ISO. Module de commande digital à distance avec écran tactile couleur (opt).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Automatic labelling device (opt)

Système d'étiquetage automatique

A dedicated device is available for the automatic labeling of the pieces. The printing system applies the labels in masked time while the CNC is milling the previous panel.

Dispositif pour l'étiquetage automatique des pièces qui applique les étiquettes en temps masqué pendant que le centre d'usinage usine le panneau précédent.



Vacuum pump

Becker vacuum pump 250 m³/h standard rotary vanes pump to generate vacuum with a capacity of 245 m³/h at 50Hz (285 m³/h at 60 Hz). The pump is without oil (dry) with less maintenance compared to the normal oil ones.

Pompes à vide

Pompe à vide Becker de 250 m³/h standard pour la génération du vide avec un débit de 245 m³/h à 50 Hz (285 m³/h à 60 Hz). La pompe fonctionne sans huile et demande donc moins d'entretien qu'une pompe normale.



Basement

The supporting structure of Winner HP guarantees excellent stability during all stages of processing. In addition, its monolithic structure promises long-lasting stability, rigidity and precision.

Bâti

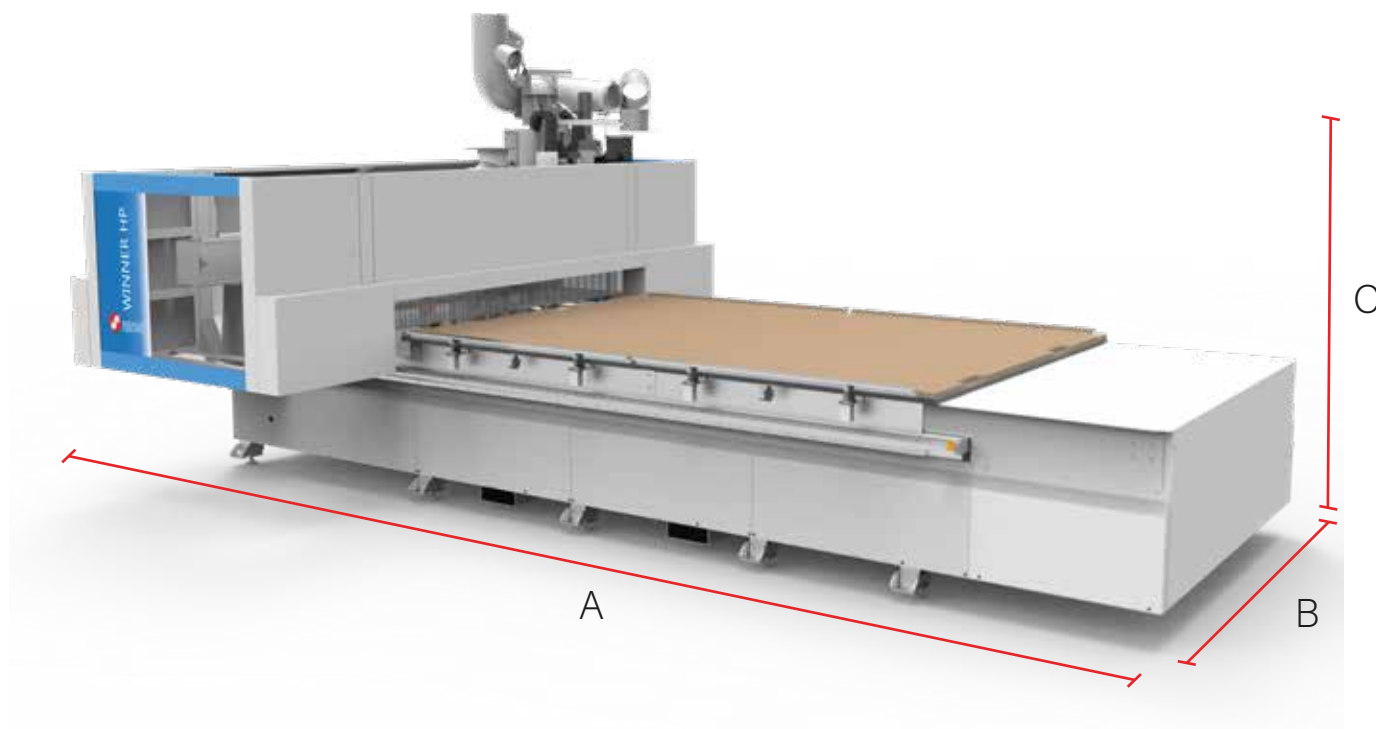
Le bâti porteur de la Winner HP assure une excellente stabilité durant toutes les phases d'usinage. De plus, sa structure monolithique rigide et stable garantit une longue durée de vie et une précision constante.

	1538 HP	2231 HP	2242 HP
Working area / Zone de travail (X x Y)	3880x1595 mm	3180x2210 mm	4290x2210 mm
Panel dimension in Z / Passage panneaux en Z	3/4 axis: 135 mm 5 axis: 165 mm	3/4 axis: 135 mm 5 axis: 165 mm	3/4 axis: 135 mm 5 axis: 165 mm
Electrospindle / Electromandrin	HSKF63/13,2 KW *	HSKF63/13,2 KW *	HSKF63/13,2 KW *
Vacuum area / Zone du vide	6	6	6
Boring head / Tête de perçage	13 Vert. 6 Orizz.	13 Vert. 6 Orizz.	13 Vert. 6 Orizz.
Saw blade for X cut / Lame pour coupes en X	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Tool changer / Changeur d'outils	linear / linear	linear / linear	linear / linear
Speed / Vitesse X, Y, Z	24 - 45 - 15 m/min	24 - 45 - 15 m/min	24 - 45 - 15 m/min

* 3/4 axes air cooling - 5 axes: axis liquid cooling

* à refroidissement à air pour la version 3/4 axes - refroidissement liquide pour la version 5 axes

DIMENSIONS



1538 HP

		STAND ALONE	CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT LOADING+UNLOADING	DÉCHARGEMENT UNLOADING
A.	mm	6580	13990	10050
B.	mm	5230	4870	5230
C.	mm	2870	2870	2870

2231 HP

		STAND ALONE	CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT LOADING+UNLOADING	DÉCHARGEMENT UNLOADING
A.	mm	7030	15370	10970
B.	mm	5840	5650	5840
C.	mm	2870	2870	2870

2242 HP

		STAND ALONE	CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT LOADING+UNLOADING	DÉCHARGEMENT UNLOADING
A.	mm	7030	15370	10970
B.	mm	5840	5650	5840
C.	mm	2870	2870	2870

An Italian history

Une histoire italienne

Tradition and competence
Tradition et compétences



Via Romania 18/20
47921 Rimini, Italy



+39 0541 745 211



sales@masterwood.com



*The tranquillity of a service
tailor made **for you.***

*La tranquillité d'un
service sur mesure*



Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini
ITALY - Ph. +39 0541 745211



masterwood®

Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALY - Ph. +39 0541 745211
Masterwood is part of the KDT Group • Masterwood fait partie du groupe KDT

Masterwood S.p.A. reserves the right to make changes without further notice to any products or product specifications to improve reliability, function or design.

Masterwood se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de tout produit afin d'en améliorer la fiabilité, la fonction ou la conception.

